

(4000 PJ)

特許方段官

1. 発明の名称

12 }

2. % Ш 住所 氏名 益

3. 特許出願

人代表者 4. 代 / 理

> 低量器中央区数据3 3×12 接触1cm (561--0274+5386) (7390) 亦 恵 七 押 H

5. 添付割類の目録

1 àti 21 14 1 🔞 1 26

47 100523

(第 1 页)

- L 発明の名称
- 2 特許請求の範囲

ピッチ、ねじ山角度および外径は標準ねじと同 一とし、谷径を大きくして台形ねじ山としたこと を特徴とするポルト。

3 発明の詳細な説明

本発明は同一ピッチ、同一呼び径のポルトに対 し疲労に強いねじ山をもつたポルトに関するもの てある。

ねじの機械的強度を増大させる方法として、材 質的問題、加工上の問題かよび形状的問題の3つ が考えられるが、本発明は主として形状的な問題 を解決したものである。

以下、本発明ポルトの一実施例を孫付図面につ いて説明する。第1回は標準規格のねじ山形と本 発明のねじ山形の比較図で、A図は標準規格のね じ山形を、B凶は本発明のねじ山形を示す。即ち、 本発明によるポルトは標準ねじ山形の外径 Di、谷 径 Dη そしてピッチ Pを有する標準規格の 6 0 度

19 日本国特許庁

公開特許公報

49 - 58263 ①特開昭

43公開日 昭49.(1974)6 . 6

21特願昭 47-100920

昭47.(1972)10.7 ②出願 日 未請求

審查請求

(全4頁)

庁内整理番号

620日本分類

7114 31

53 E///

(新 2 頁)

ねじ山角膨と回じピッチャ、ねじ山角度60度、 そして外径 Di を有し、谷様はめねじの内径に比 例して上昇せしめ、條単規格の谷径 Diより大き くし、その歯形を台形ねじとしたものである。ま た、このボルトに対するめわじは谷径および内径 を大きくした標準山形のものを使用し、両方のね しを組合せた時、 かねじの外径がめねじの有効径 より僅かに大きくした結合となる。との現合ねじ 山に作用する曲げモーメントMは標準規格の場合 はMi=Pe、本発明の場合はMi=Pe'でMi>Mi となる。従つて、本発明によるポルトの応力而積 は増大するので、ねじ結合の静的引張り強さは増 大する。さらに、ナットに対しポルトの剛性が増 大し、負荷時ポルトのねじ山よりナットのねじ山 が競み易くなるので、従来のポルトのねじ谷底の 応力集中が緩和され物郷に応力が分布される。従 つて疲労に対する強さが増大する。

次に、本発明台形山形ねじポルトの疲労試験に よる実験結果を報告する。

第2図(A)は**試験**ポルトの形状及び寸法を示し、

-327-

(知 3 元)

(8)図は、本発明ポルトと従来の2根類のねじ山形 状のポルトを8450から切削加工により製作し、 とれと I BO ねじ山4 T、 B T ナットを組合わせ 荷本式疲労試験機化よつて繰返し速度相分1,600 ~ 2,000回、平均応力 fp = 22 ~ 25 kg/mm'(+ のB×0.35)で引張ー引張の疲労試験を行つた。 なお第2回回の中、(小は180山形ポルト(1410) と I 8 0 ナット (MI 0)、 (中は非対称山形 (35" -30°) ポルト (d = 1 0) と 180 ナット (M10) 付は本条明による台形山形ポルト(anl0)と IBO ナット (M11) の組合せた図である。そし てその疲労試験(8-N曲線)の結果は第3回に 示すような曲線が得られた。なか、疲労試験は N A S 規格に基づいて Pmin / Pmax = 1/10 一定で 行なわず、平均応力を素材の引張強さの35% 一 定で行なつた。これは Pomp、 Junker、大滝らの 実験網果のごとく平均応力によらないとすれば、 ほぼ同一の5ーH曲線となるからである。また、 ISO山形ポルト、非対称三角山形ポルト化もで、 8 Tナツトを組合わせたときポルトが疲れ破断す

(羽 5 耳)

以上実験の結果、845C材より切削加工したI 80ねし、および異形ねじのポルトの乗れ限度は 次表のようになる。

おじ山形状	仮れ限度 σa	疲れ限度 の耐震で。	n₃∕180n₃	W_/180W_
18001### ~ F	4.6 kg/fmf	260 kg	3	1
神対物山形ポルト	6.0	315 /	1,26	1.25
本男男による 台形山形ポルト	7.0	305 /	1.45	1.05

次に、疲労強度が増大する税素としては光浄性 実験および数値計算からナット 座面近くのねじ山 に片寄つて集中していた街電分布がはめあいの長 さにわたつて均等化するためと、ボルトねじ山の 撓みをおさえナットねじ山の撓みを大きくしたこ とである。 なお、ボルトとナットの素材強度が向 程度であれば台形山形ボルト・ナット 結合体の静 的強度は三角山形ボルト程度になるが、ナット性 度をさらに上げると台形の効果がでることが分か つた。

4 図面の簡単な説明

第1図は本発明ポルトのねじ山形と従来のねじ

(第 4 月)

特別 昭49-58263 (2) れば、ナット強度によらず同一・8 - N 曲線を示けからである。

また、各種ねじ山形状に対しホルト・ナット結 合体のはめあい長さに対する循連分布を計算する と第4図に示す結果が得られた。

類3 図に示すように本発明による合形山形ボルトが対称、非対称三角ボルトより疲労強腐が増大するのは、第4 図に示すようにボルト・ナットはめかい長さ方向に対して内重分布が均等化していることと、この均等化をボルト山の嫌みを少なくし、ナット山の嫌みを大きくしたこと、さらに三角山形の谷径/外径=8.20 mm / 10.00 mm を本発明の台形は9.2 mm / 10.00 mm とした切欠比の3点が効果的に作用していると考えられる。

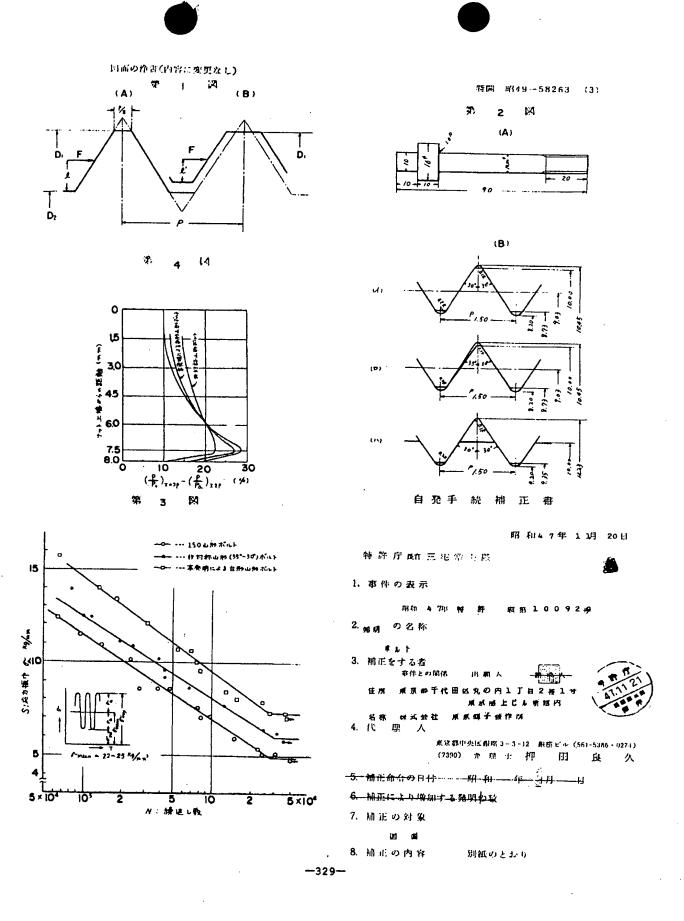
次化、三角山形ねじのひつかかりの高さ II. = 0.635mm 化対し、本発明の台形は II. = 0.325mm としナット山上方部をひつかけているため酢的引 援ではナット山が剪断破壊するが、ナット材にポルト材と問程取の強度材を使用すれば新合体としての静的強度は充分保証できる。

(M 6 N)

山と比較した図、第2例(A)は試験ポルトの寸法図、 (B)は各種ねじ山形状のポルトと 180 ねじ山 4 T、 8 T ナットの組合せ図、第3 図は各種ポルトの褒 労曲線図、第4 図ははめあい長さに対する何重分 布曲線図である。

特許出額人 探式会社 東京螺子製作所

化弹人槽 围 食 久



白 雅 手 統 補 正 書

昭和47年12月6日

特群庁 市兰电源失败

1. 事件の表示

昭和 4 7 ^非 特 舒 ^{和 和} 100920 ⁹

2. 無明 の名称

L F

3. 補正をする者

事件との関係 川 順 人

住房 从京邱千代伯区先心内上了日2岁1分 《京邱上七》新题内

名称 联式绘让 崩炭编子型作所

. 4. 代 理 人

東京都中央区銀座 3 - 3 - 12 和地ビル (56) - 5386 - 0274) (7390) が 理 士 押 田 良 久

6. 福山江上中四州土土西州の政

7. 補正の対象

根据の計画な説明の概

8. 補正の内容 別紙のとおり

等期 明49 58263 (4 (第 海)

糖 底 鬱

特納形47-100920

- A 個額要要は買覧を行り食形」を「山形」と補 作する。
- 2. 同、毎4買家10行「ポルト山」を「ポルト ねじ山」と補正する。
- ま、向、家平真第11行、家19行および家) まった アント山 ゴタドナット 中間 あんしゅう

特許出版人 按式会社 東京成子製作所

代理人押田良人